



Guía para Inicio Rápido

Boletín #: V021516-01

Fecha de Publicación:
21 Enero 2016

Gracias por Comprar la Envolvedora de Pre estiramiento Orion!

Su nueva envolvedora FLEX fue diseñado para poner en marcha rápidamente a la entrega. Esta guía le ayudará a empezar a utilizar su máquina de manera efectiva, proporcionando instrucciones de paso a paso en las operaciones básicas de la máquina. Funciones más avanzadas se describen en el manual.

Para su conveniencia, hay una guía de solución de problemas interactiva en la pantalla abajo de la pantalla de diagnóstico. Puede descargar el manual completo, planos eléctricos, mecánicos y de los dibujos en esta ubicación:

<http://www.orionpackaging.com/landing/flex-manual-download-S/>



Desempacar

- Retira pallets / materiales de embalaje.
- Por favor, inspeccione la máquina y los sujetadores que podrían haberse aflojado durante el envío. Aunque esto no es muy probable las distancias de entrega largos pueden tener un efecto sobre el torque de sujeción.
- Inspeccione por cualquier daño de transporte obvia e informe a su proveedor de la máquina

Orion Packaging Systems * Una División de Pro Mach
4750 County Road 13 NE Alexandria, MN 56308
(800) 333-6556

<http://www.orionpackaging.com/landing/flex-manual-download-S/>



Guía para Inicio Rápido

Boletín #: V021516-01

Fecha de Publicación:
21 Enero 2016

Colocación

- Mueva la máquina solamente por los tubos de montacargas integrados.
- Levantando la máquina en cualquier otro lugar puede dañar el equipo.
- No deslice el equipo, levantar y colocar solamente
- Coloque la máquina sobre superficies planas solamente. Superficies no niveladas pueden provocar vibraciones excesivas. Calce si es necesario.
- Mueva la envolvente en su posición final. Si la máquina es de mesa giratoria se debe fijar en al suelo, se recomienda que la sección de la envolvente base se atornille al suelo por los 1/2" anclajes de hormigón para suelos (pierna y escudo o tipo expandible cabeza rojo).

Conectar la Alimentación

- Asegúrese de que el INTERRUPTOR DE ALIMENTACION PRINCIPAL en el panel de la envolvente está ajustado a la posición APAGAR (OFF).
- Orion Packaging insiste en que un circuito dedicado se utiliza para esta envolvente
- Los cables de extensión no están permitidos y pueden anular la garantía.
- Enchufe la máquina en toma eléctrica de 115 VAC / 60 Hz / 1 Fase / 15 Amp.

El Encendido / Arranque

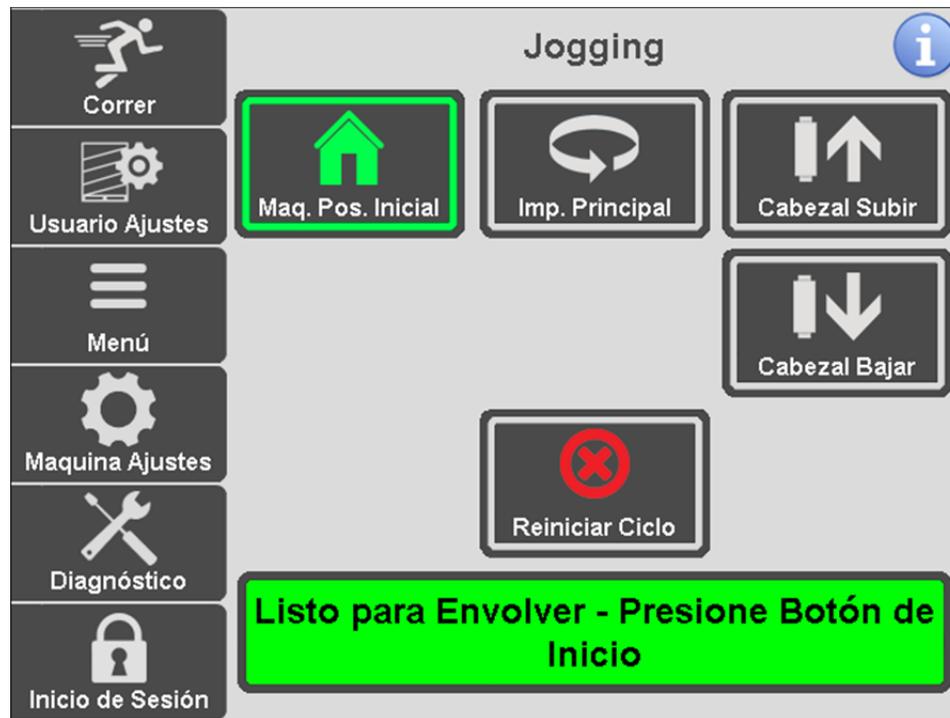
- Después de verificar que el área alrededor de la máquina es segura, puede aplicar energía a la máquina girando el INTERRUPTOR PRINCIPAL en la posición INICIAR (ON).
- Por favor, espere 30 segundos antes de pulsar cualquier botón para que el programa pueda arrancar.
- Suelte el botón de E-Parada.
- Presione y suelte el botón Inicio una vez para obtener el poder de control.
- En la inicialización se mostrará la barra de información por un momento.
- Vea jogging en la siguiente página para empezar a probar su máquina.

Orion Packaging Systems * Una División de Pro Mach
4750 County Road 13 NE Alexandria, MN 56308
(800) 333-6556

<http://www.orionpackaging.com/landing/flex-manual-download-S/>

Jogging

- Vaya a la Pantalla Principal. Escoja Jogging.
- Es aconsejable correr la máquina antes de envolver su primera carga para asegurar los componentes funcionen sin problemas y no hay ataduras mecánicas causados por el transporte.
 - Presione y mantenga presionado el botón Imp. Principal para correr el plato giratorio / torre. Permitirle circular alrededor de una revolución completa, a continuación, suelte el botón.
 - Presione y mantenga presionado el botón Cabezal Subir. Permite que viaje al tope superior ajustable en el mástil, a continuación, suelte el botón.
 - Presione el botón Maq. Pos. Inicial para llevar la Tornamesa y Cabezal de vuelta a la Posición Inicial.





Guía para Inicio Rápido

Boletín #: V021516-01

Fecha de Publicación:
21 Enero 2016

Configurar la Carga

- Coloque cuidadosamente la carga que será envuelto en la tornamesa. Asegúrese de que la carga esté centrada y estable.

Cargando la Película

- El rollo de película puede ser cargado en el mandril de la cabezal desde cualquier extremo del rollo.
- Cuando utilice película pegajosa, por favor, compruebe que la superficie adherente de la película es hacia el interior de la carga.
- Presione hacia adentro el botón E-Parada.
- Empuje hacia arriba la parte superior del mandril.
- Coloque el rollo de película en el mandril inferior.
- Instale el mandril superior en la parte superior del rollo para evitar el movimiento hacia arriba.
- Presione el pestillo hacia abajo y hale hacia fuera la puerta de la cabezal para abrir la cabezal. La cabezal de película está equipado con un interruptor magnético que detecta cuando la puerta de enhebrado de la cabezal está abierta. Cuando se abre, se pondrá en marcha una alarma en el panel de operador y evitar que el carro se mueva.
- Pase la cola cordada de la película a través de la abertura.
- Cierra la puerta de la cabezal. Asegúrese que encaje correctamente cerrada.
- Cuando la alimentación de película se complete, suelte el botón E-Parada.
- Para máquinas sin una cerca, pulse el botón de Inicio una vez para restablecer la energía de control. Si su equipo dispone de una cerca, el multistretch se reajustará cuando el botón E-Parada se libera.
- Despegue las primeras capas de la película (multistretch funcionará debido al desplazamiento de la barra bailarina) y fije el extremo de la película sobre la carga o la pinza de película si está equipado.
- El sistema está listo para comenzar el primer ciclo de envoltura.



Orion Packaging Systems * Una División de Pro Mach
4750 County Road 13 NE Alexandria, MN 56308
(800) 333-6556

<http://www.orionpackaging.com/landing/flex-manual-download-S/>

Ejecución de una Carga de Prueba

- Ahora que tiene la máquina descargada, desempacado, la película cargada, jog todos los componentes, y una carga está lista para envolver, vamos a ejecutar una envoltura de prueba.
- Vaya a la Pantalla de Arranque
- Fije la cola de película a la carga.
- Suelte el botón E-Parada.
- Presione el botón de Inicio para reiniciar la energía de control
- Cambia al modo de Velocidad Baja en la Pantalla de Arranque
- Si todo está seguro ya está listo para funcionar, pulse y mantenga pulsado el botón de Inicio para la cantidad de tiempo establecido en la configuración del equipo para arrancar la máquina.
- Permite la carga envolver.
- Debido a que todavía tiene el poder de control de presente, es posible cambiar al modo de alta velocidad, a continuación, pulse Iniciar Ciclo de en el HMI para envolver la carga de nuevo en el modo de alta velocidad.
- Cuando la cabezal se encuentra a medio camino de la carga, presione Reforzar. El número de reforzar envolturas establecidos en el HMI se aplicará a la carga y continuará su ciclo.
- El botón Reiniciar Ciclo ya sea se detendrá el ciclo de envoltura actual o reiniciar las fallas mostradas.

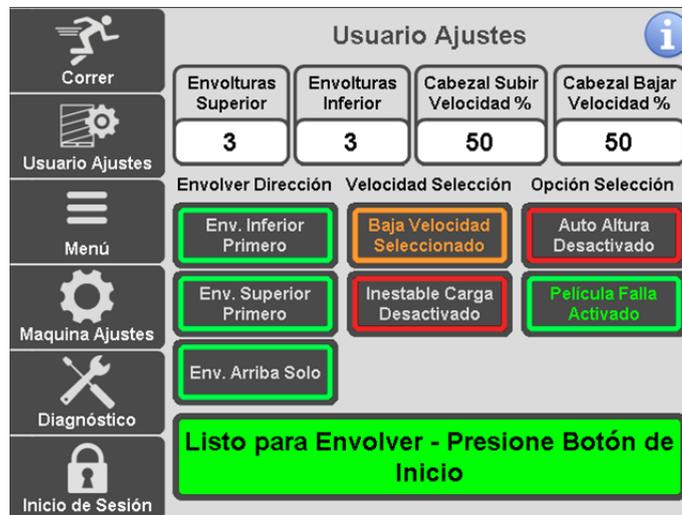


Orion Packaging Systems * Una División de Pro Mach
4750 County Road 13 NE Alexandria, MN 56308
(800) 333-6556

<http://www.orionpackaging.com/landing/flex-manual-download-S/>

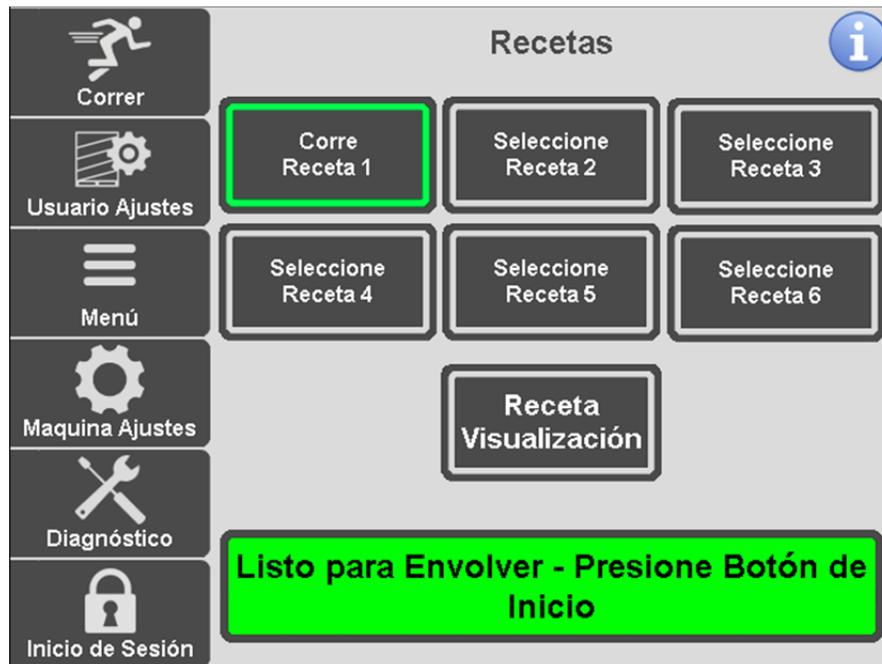
Ajustar la Configuración de Envoltura

- Para ajustar la configuración de envoltura, debe estar conectado. Pulse el botón de Inicio de Sesión en la esquina inferior izquierda de la pantalla.
- Ingrese la contraseña a continuación, pulse la marca X para cerrar el teclado.
- Presione el botón Usuario Ajustes para mostrar la pantalla Configuración de Envoltura.
- Presione el botón Envolturas Superior para configurar el número de envolturas superior aplicado a la carga. Los Parámetros son 1-20.
- Presione el botón Envolturas Inferior para configurar el número de envolturas inferior aplicado a la carga. Los Parámetros son 1-20.
- Presione el botón Cabezal Subir Velocidad % botón para cambiar la velocidad del carro en movimiento hacia arriba, en términos de porcentaje. Min - Max 5% - 100% Entre más lenta sea el movimiento, más la película se traslapa sobre la carga.
- Presione el botón Cabezal Bajar Velocidad % botón para cambiar la velocidad del carro en movimiento hacia abajo, en términos de porcentaje. Min - Max 5% - 100% Entre más lenta sea el movimiento, más la película se traslapa sobre la carga.
- Puede elegir la configuración de envoltura más avanzada para la Dirección de Envoltura, Selección de Velocidad, y Auto Altura o Activar/Desactivar Película Falla. Consulte el manual para más información sobre estos ajustes en la configuración de envoltura.



Envoltura Recetas

- Presione Menú y luego Recetas
- Los parámetros de Configuración de Envoltura en la página anterior se guardan en la resaltada "Ejecutar Receta." Usted puede configurar diez Envoltura Recetas y el nombre de cada uno.
- Por ejemplo, si está ejecutando un producto frágil y ligero y un producto robusto pesado, usted deseará configurar una receta para cada tipo de carga. La carga frágil ligera tendría Envolver Arriba Primero e Inestable Carga seleccionadas, como ejemplo. Cuando se cambia a la carga robusta, usted deseará seleccionar rápidamente la carga robusta en la pantalla de recetas en lugar de cambiar el parámetro de envoltorio cada vez.
- Cualquiera que sea la receta que ha seleccionado en esta pantalla es la misma receta que está ajustando en las pantallas Usuario Ajustes, la Impulsión Principal, Reforzar y pantallas de Minutero.



Vea Todas Recetas

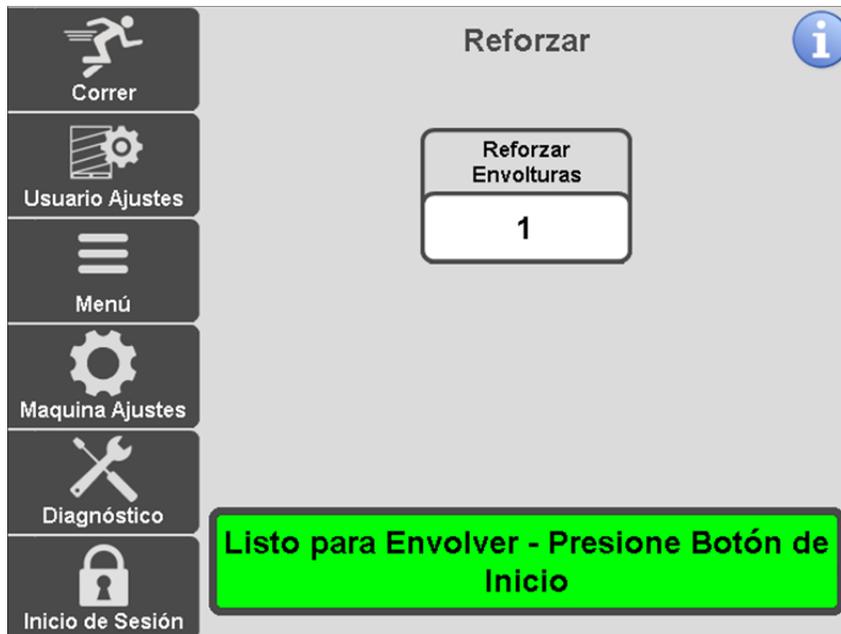
- En la Pantalla de Recetas presione Vea Todas Recetas
- Esta pantalla se utiliza para ver los parámetros que ha configurado para cada receta.
- Puede pulsar en Siguiente y Previo para desplazarse por cada receta para ver sus parámetros
- En esta pantalla, puede editar el nombre de cada receta. Para editar el nombre de la receta, pulse el cuadro de "Receta #" en la parte superior de la página. Aparece un teclado para cambiar el nombre de la receta a algo más intuitivo. Por ejemplo, es posible que desee cambiar el nombre de las cargas de la página anterior "Frágil" y el otro "Robusto".



Receta Visualización		Receta Visualización	
Previo	Recipe 1	Siguiente	
Número de Receta	1	Envolver Dirección	Inf. Prim.
Envolturas Superior	3	Velocidad Selección	Alta Vel.
Envolturas Inferior	3	Inestable Carga Selección	Desactiv.
Cabezal Subir Vel. %	50	Película Tensión	30
Cabezal Bajar Vel. %	50	Retardo de Despacio	500
Auto Altura Retardo	3000	Reforzar Envolturas	1
		Atrás	

Envolturas de Refuerzo

- Es posible ajustar el número de envolturas de refuerzo aplicadas a la carga cuando se pulsa el botón de Reforzar en la pantalla de Arranque.
- Para ajustar la configuración de reforzar, debe estar conectado. Pulse el botón Inicio de Sesión en la esquina inferior izquierda de la pantalla
- Ingrese la contraseña a continuación, pulse la marca X para cerrar el teclado.
- Presione el botón Máquina Ajustes para mostrar la pantalla de Máquina Ajustes
- Presione el botón Reforzar para mostrar la pantalla de Refuerzo
- Presione el número abajo de Envolturas de Refuerzo para mostrar el teclado numérico.
- Ingrese el número de reforzar envolturas que usted desea aplicar cuando se presiona el botón de Reforzar en la pantalla Ejecutar.
- Presione entrar.



Hay ajustes adicionales que puede realizar en el HMI. Para obtener más detalles, consulte el manual de usuario.